

Herbert Schaubе Werkzeugschleiferei
Alt-Blankenburg 25
13129 Berlin

Kopiervorlage

Anfrage Sonderwerkzeug: **Fräser**
Fax an **+49(0)30.4 74 41 94**
Telefon **+49(0)30.47 47 10 37**

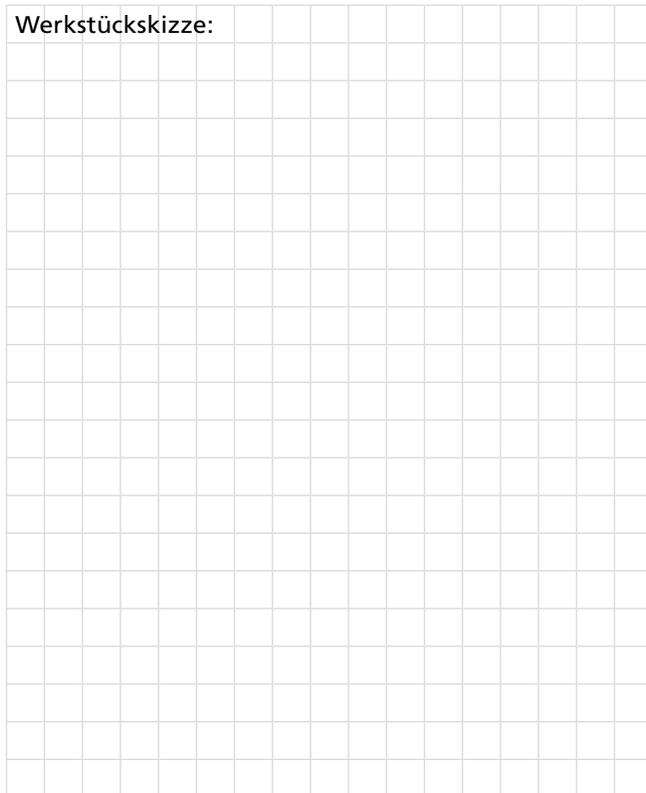
Firma · Kunden-Nr.

Ansprechpartner

Straße

PLZ/Ort

Werkstückskizze:



Werkstück:

benötigte Werkzeuge _____ Stück

Werkstück _____ Stück / Jahr

zu bearbeitender Werkstoff:

Baustahl, gute Verarbeitungsfähigkeit

Werkzeugstahl

rostfreie Stähle

gehärteter Stahl

Temperguss

Sphäroguss

Nichteisen-Metalle (spröde)

Nichteisen-Metalle (formbar)

Werkstoffbezeichnung

Festigkeit Rm (N/mm²)

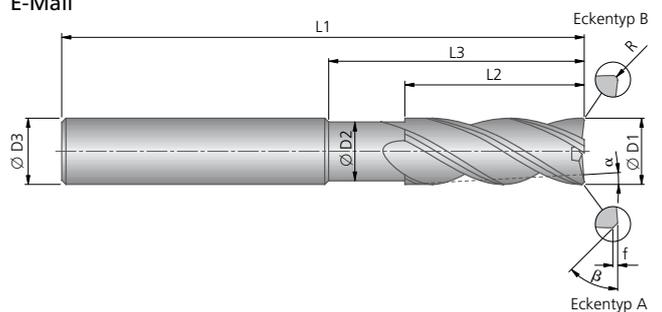
Härte (HRC, HB, HV, ...)

Abteilung

Telefon

Fax

E-Mail



Werkzeug: Fräser	Abmessung	Toleranz
Bearbeitung <input type="checkbox"/> schrappen <input type="checkbox"/> schlichten		
Ø D1		
Halseinstich <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Hals-Ø D2		
Schaft-Ø D3		
L1		
L2		
L3		
kegelförmig <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Kegelwinkel α		
Anzahl der Schneiden z		
Stirnfräsen <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Planfräsen <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Eckentyp <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B		
Eckenradius R		
Fase f		
Fasenwinkel β <input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> ____°		
gerade verzahnt <input type="checkbox"/>		
rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ <input type="checkbox"/> λ =		
links spiralisiert, Spiralwinkel λ <input type="checkbox"/> λ =		
Schnitttrichtung <input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links		
Beschichtung <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
innere Kühlschmierstoffzufuhr <input type="checkbox"/> ja: <input type="checkbox"/> seitlich <input type="checkbox"/> zentral		
Kühlschmierstoffaustritt <input type="checkbox"/> nein		
Zylinderschaft DIN 6535 <input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> HB <input type="checkbox"/> sonstige:		

Maschinendaten

Maschinentyp

Spindeltyp / -größe

Spindelleistung (kW)

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)