Herbert Schaube Werkzeugschleiferei
Alt-Blankenburg 25
13129 Berlin

Kopiervorlage

Anfrage Sonderwerkzeug: **Formfräser**
Fax an +49(0)30.4 74 41 94
Telefon +49(0)30.47 47 10 37

Firma · Kunden-Nr. _____ Abteilung _____

Ansprechpartner _____ Telefon _____

Straße _____ Fax _____

PLZ/Ort _____ E-Mail _____

Werkstückskizze:

Werkstück:

benötigte Werkzeuge _____Stück
Werkstück _____Stück / Jahr

zu bearbeitender Werkstoff:

- ☐ Baustahl, gute Verarbeitungsfähigkeit
- ☐ Werkzeugstahl
- ☐ rostfreie Stähle
- ☐ gehärteter Stahl
- ☐ Temperguss
- ☐ Sphäroguss
- ☐ Nichteisen-Metalle (spröde)
- ☐ Nichteisen-Metalle (formbar)
- ☐ _____

Werkstoffbezeichnung

Festigkeit Rm (N/mm²)

Härte (HRc, HB, HV, ...)

Werkzeug: Formfräser	Abmessung	Toleranz
Schaft-∅		
Gesamtlänge		
Anzahl der Schneiden z		
gerade verzahnt	☐	
rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ	☐ λ =	
links spiralisiert, Spiralwinkel λ	☐ λ =	
Schnittrichtung	☐ rechts	☐ links
Beschichtung	☐ ja	☐ nein
innere Kühlschmierstoffzufuhr Kühlschmierstoffaustritt	☐ ja: ☐ seitlich ☐ zentral ☐ nein	
Zylinderschaft DIN 6535	☐ HA ☐ HE ☐ HB ☐ sonstige:	

Maschinendaten
Maschinentyp
Spindeltyp / -größe
Spindelleistung (kW)
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

399 10 999 14-1T-05/10 · Printed in Germany · © 2010 KOMET GROUP GmbH · Technische Änderungen, bedingt durch Weiterentwicklung, vorbehalten.